

Inhaltsverzeichnis, Revisionsübersicht-Kalibrieranweisungen, Bezug normativer Dokumente, zur flexiblen Akkreditierung

Anmerkung: Nach Vorlage geänderter normativer Dokumente, werden die in Bezug stehenden Kalibrieranweisungen ebenfalls geändert und mit neuen Revisionsdaten versehen, die nicht mehr gültigen Dokumente, werden in der Datei ungültige Dokumente gespeichert, ein Zugriff durch die Mitarbeiter ist ausgeschlossen!

Achtung: verbindliche Normenbezeichnung, Revisionsdatum, Dokumentenstatus normativer Dokumente – Kalibrierverfahren, siehe QMH 02 Kapitel 2.1, Seite 1 bis Seite 13

Kalibrieranweisungen (KA)		Rev.	Datum	modifizierte	Übernahme von normative Kalibrierverfahren		
Nr.				Hausverfahren	DKD-R 4-3 zurückgezogen	VDI/VDE/DGQ 2618	DIN - Normen
3.1	Parallelendmaße	2	17.04.21			Blatt 3.1	
4.1	Lehr- Einstelldorne, Durchmesser	1	28.04.21			Blatt 4.1	
4.1	Dorne, Außenzylinder - Rundheit	1	28.04.21				
4.1	Dorne, Außenzylinder - Geradheit	1	28.04.21				
4.1	Dorne, Außenzylinder - Parallelität	1	28.04.21				
4.1	Lehr- Einstellringe, Durchmesser	1	28.04.21			Blatt 4.1	
4.1	Ringe, Innenzylinder - Rundheit	1	28.04.21				
4.1	Ringe, Innenzylinder - Geradheit	1	28.04.21				
4.1	Ringe, Innenzylinder - Parallelität	1	28.04.21				
4.1-2	Kugel (Stahl, Keramik, Hartmetall, Rubin), Durchmesser	0	21.05.21	X			
	Kugel (Stahl, Keramik, Hartmetall, Rubin), Rundheit in der Kugelmitte						
4.1-02	Messkugel für Gewindemessung (Kugelmessstaster-Hantel-) taster) (Stahl, Keramik, Hartmetall, Rubin), Durchmesser	0	21.05.21	X			
4.1-02	Messkugel für Gewindemessung (Kugelmessstaster-Hantel-) taster) (Stahl, Keramik, Hartmetall, Rubin), Rundheit in der Kugelmitte	0	21.05.21				
4.2	Prüfstifte und Gewindeprüfstifte, Durchmesser	1	20.05.21			Blatt 4.2	
4.2	Prüfstifte, Außenzylinder - Rundheit	1	20.05.21				
4.2	Prüfstifte, Außenzylinder - Geradheit	1	20.05.21				
4.2	Prüfstifte, Außenzylinder - Parallelität	1	20.05.21				

Geprüft und freigegeben / (Geschäftsführung):

Datum: 12.08.2022 **Unterschrift:** Wilde

Fa. bfq GmbH, Qualitäts- Kalibrierservice, Feldbergstraße 11, 78112 St. Georgen
Qualitätsmanagementhandbuch “DIN EN ISO / IEC 17025”

4.3-1	Lehrdorne mit planparallelen Prüfflächen, Durchmesser	0	05.09.17	X			
4.3-2	Lehrringe mit planparallelen Prüfflächen, Durchmesser	0	05.09.17	X			
4.3-3	Lehrdorne mit Sonderprofil, Außenform - Durchmesser	0	07.09.17	X			
4.3-3	Lehrdorne mit Sonderprofil, Außenform – Außen- und Innenmaße	0	07.09.17				
4.3-4	Lehrringe mit Sonderprofil, Innenprofil - Durchmesser	0	07.09.17	X			
4.3-4	Lehrringe mit Sonderprofil, Innenprofil – Außen- und Innenmaße	0	07.09.17				
4.3-5	Vergleichs-Kalibriernormal für optische Längenmessgerät	0	10.12.18	X			
4.4	Einstellmaße für Bügelmessschrauben	1	28.04.21			Blatt 4.4	
4.4-1	Eindimensionelles Längenmaß, Werkstück mit planparallelen Flächen	0	07.09.17	X			
4.5	Einstellmaße für Gewindemessschrauben, Länge	0	07.09.20			Blatt 4.5	
	Einstellmaße für Gewindemessschrauben, Flankenwinkel						
4.7	Rachenlehren	0	17.04.21			Blatt 4.7	
4.8	Außengewinde	4	03.05.21			Blatt 4.8	
	Gewindelehr- Einstelldorne						
4.9	Innengewinde	4	03.05.21			Blatt 4.9	
	Gewindelehr- Einstellringe						
4.9	Innengewinde, Einfacher Flankendurchmesser	3	03.05.21	X			
	Innengewinde, Kerndurchmesser						
4.14	Fühlerlehren	0	07.09.17				DIN 2275
6.2	Horizontale Ebenheitsverkörperungen, Geradheit	0	19.11.19			Blatt 6.2	
	Horizontale Ebenheitsverkörperungen, Geradheit Vorortkalibrierung						
	Horizontale Ebenheitsverkörperungen, Ebenheit						
	Horizontale Ebenheitsverkörperungen, Ebenheit Vorortkalibrierung						

Geprüft und freigegeben / (Geschäftsführung):

Datum: 12.08.2022 Unterschrift: Wilde

Fa. bfq GmbH, Qualitäts- Kalibrierservice, Feldbergstraße 11, 78112 St. Georgen
Qualitätsmanagementhandbuch “DIN EN ISO / IEC 17025”

Seite 16 v. 18

7.2	Winkelmesser + Gradmesser	0	07.10.21			Blatt 7.2	
	Winkelmesser						
	Winkelmesser, Parallelitätsabweichung						
9.1	Messschieber für Außen-, Innen- Tiefenmaße	0	16.04.21			Blatt 9.1	
9.2	Tiefenmessschieber	0	16.04.21			Blatt 9.2	
9.3	Höhenmessschieber	0	16.04.21			Blatt 9.3	
10.1	Bügelmessschrauben mit Skalenanzeige	1	23.04.21			Blatt 10.1	
10.1	Bügelmessschrauben mit Ziffernanzeige						
10.2	Bügelmessschrauben für Gewindemessung mit Skalenanzeige	0	28.04.21			Blatt 10.2	
10.2	Bügelmessschrauben für Gewindemessung mit Ziffernanzeige						
10.1	Bügelmessschrauben mit prismatischen Messflächen mit Skalenanzeige	0	23.04.21	X			
10.1	Bügelmessschrauben mit prismatischen Messflächen mit Ziffernanzeige	0	23.04.21	X			
10.2	Wanddickenmessschrauben mit Skalenanzeige	1	28.04.21			Blatt 10.1	
10.2	Wanddickenmessschrauben mit Ziffernanzeige	1	28.04.21			Blatt 10.1	
10.3	Feinzeigermessschrauben	1	12.09.21			Blatt 10.3	
10.3	Feinzeiger-Rachenlehren	1	12.09.21	X			
10.4	Einbaumessschrauben mit Skalenanzeige	0	28.04.21			Blatt 10.4	
	Einbaumessschrauben mit Ziffernanzeige	0	28.04.21			Blatt 10.4	
10.5	Tiefenmessschrauben mit Verlängerungen	1	28.04.21			Blatt 10.5	
10.7	Innenmessschrauben mit 2-Punkt Berührung	1	28.09.21			Blatt 10.7	
10.7-2	Innenmessschrauben mit Messschnäbeln	0	18.09.21	X			
10.8	Innenmessschrauben mit 3-Linien Berührung	1	12.09.21			Blatt 10.8	
10.8	Innenmessköpfe mit 3-Linien-Berührung mit Grundgerät Mit und ohne Anzeigegerät	1	12.09.21	X		Blatt 10.8	
11.1-1	Messuhren mit Skalenanzeige	1	08.10.21			Blatt 11.1(*)	
11.1-2	Messuhren mit Ziffernanzeige	1	08.10.21			Blatt 11.4 (*)	

Geprüft und freigegeben / (Geschäftsführung):

Datum: 12.08.2022 Unterschrift: Wilde

Fa. bfq GmbH, Qualitäts- Kalibrierservice, Feldbergstraße 11, 78112 St. Georgen
Qualitätsmanagementhandbuch “DIN EN ISO / IEC 17025”

Seite 17 v. 18

11.2	Feinzeiger	0	12.09.21			Blatt 11.2	
11.3	Fühlhebelmessgeräte	0	12.09.21			Blatt 11.3	
11.4	Induktive Längenmesstaster	2	22.09.17			Blatt 14.1	
11.4	elektronische Längenmesstaster	2	22.09.17	X			
12.1	Hebelmessgeräte für Außenmessung (Schnelltaster)	0	12.09.21			Blatt 12.1	
13.1	Hebelmessgeräte für Innenmessung (Schnelltaster)	0	12.09.21			Blatt 13.1	
13.2	Innenmessgeräte mit 2-Pkt. Berührung (Bild1-Bild2-Bild3)	0	12.09.17			Blatt 13.2	
13.2-2	Messeinsätze mit Kugelform für Innenmessgeräte mit 2-Pkt. Berührung, Rundheit in der Kugelmitte	0	07.09.17	X			
16.1	Vertikale Längenmessgeräte	1	18.05.16			Blatt 16.1	
	Vertikale Längenmessgeräte, Vorort-Kalibrierung						
17.1	Horizontale Längenmessgeräte	1	18.05.16			Blatt 17.1	
	Horizontale Längenmessgeräte, Vorort-Kalibrierung						
17.2	Optische Längenmessgeräte	2	03.11.21			VDI/VDE 2617 Blatt 6.1	DIN EN ISO 10360-7
17.2	Optische Längenmessgeräte, Vorort-Kalibrierung	2	03.11.21			VDI/VDE 2617 Blatt 6.1	DIN EN ISO 10360-7
7.1+7.2	Geradheit – Ebenheit – Parallelität (Winkelnormal, Prüfzylinder)	1	07.10.21	X		Blatt 4.6	DIN 875-2
7.1+7.2	Winkel (Winkelleinstellnormal)	0	07.10.21	X			
5.1	Flachlineale, Ebenheitsabweichung (GEP)	0	07.10.21			Blatt 5.1	
5.1	Flachlineale, Parallelitätsabweichung (GEP)	0	07.10.21			Blatt 5.1	
7.1	Winkel, Ebenheitsabweichung	0	07.10.21			Blatt 7.1 (*)	
7.1	Winkel, Geradheitsabweichung	0	07.10.21			Blatt 7.1 (*)	
5.1	Messbrücken, Geradheitsabweichung	0	07.10.21			Blatt 5.1	
5.1	Messbrücken, Ebenheitsabweichung	0	07.10.21			Blatt 5.1	
5.2	Haarlineal	0	07.10.21			Blatt 5.2	
7.1	Winkel, Rechtwinkligkeitsabweichung	0	07.10.21			Blatt 7.1 (*)	
7.1	Winkel 90°, Rechtwinkligkeit	0	07.10.21			Blatt 7.1 (*)	

(*) VDI/VDE/DGQ(DKD 2618

Geprüft und freigegeben / (Geschäftsführung):

Datum: 12.08.2022 Unterschrift: Wilde

